

ŠTORE STEEL d.o.o.

Prilagodljivi odvod za ploščate profile

Kratek opis inovacije:

Valjanje je postopno stiskanje materiala med vrtečimi valji (orodji). Za vodenje valjanca (palice) pred valji skrbi dovodna, za valji pa odvodna priprava (armatura). Dovodna in odvodna armatura sta odvisna od geometrije valjanca (profila) – vsak profil ima pripadajočo dovodno in odvodno armaturo.

Izdelana je bila univerzalna odvodna armatura, z nastavljivo režo, ki se lahko uporablja pri vodenju različnih ploščatih profilov.

Zaradi boljšega vodenja valjanca se je ravnost izboljšala za 1,5x. Posledično se je sorazmerno zmanjšalo dodatno ravnanje teh palic na ravnalnem stroju (preši).